

PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO ALEGRE

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO Nº 29964749/2024

O MUNICÍPIO DE PORTO ALEGRE, através da Diretoria de Licitações e Contratos da Secretaria de Administração e Patrimônio, leva ao conhecimento dos interessados que **HOMOLOGA** o resultado do **CHAMAMENTO PÚBLICO 17/2024** - que tem como objeto o "*credenciamento, com repasse financeiro, de entidades protetoras de animais, empresas prestadoras de serviço de creches e hospedagem para albergagem de caninos e felinos, encaminhados pela Prefeitura Municipal de Porto Alegre (PMPA), através do Gabinete da Causa Animal (GCA), oriundos dos abrigos temporários e recolhidos por maus tratos que porventura se fizerem necessários*", nos termos do Relatório produzido no Despacho 29962841, onde informa que sagrou-se CREDENCIADA a empresa **MARCUS VINICIUS JENISCH, CNPJ nº 27.505.008/0001-66**.

À UPL-DLC

Restituo, para prosseguimento.



Documento assinado eletronicamente por **Leticia Novello Cezarotto, Diretor(a)**, em 26/08/2024, às 08:24, conforme o art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006, e o Decreto Municipal 18.916/2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://sei.procempa.com.br/autenticidade/seipmpa> informando o código verificador **29964749** e o código CRC **F4E90E5D**.